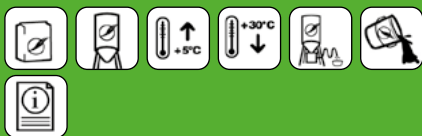




INJECT ARS

Malta d'iniezione per l'esecuzione di lavori geotecnici speciali



Descrizione del prodotto

INJECT ARS è un prodotto professionale della linea GRIGOFOND per uso in ambito geotecnico da utilizzarsi per l'esecuzione di lavori geotecnici speciali in genere ed in particolare per la realizzazione di ancoraggi.

Premiscelato secco, a base di cemento pozzolanico ed aggregati fini, è opportunamente additivato per:

- ottenere le caratteristiche fondamentali della sua particolare destinazione d'uso;
- raggiungere le prestazioni dichiarate;
- consentire il convogliamento della malta fino al punto di applicazione.

All'origine si presenta in polvere: essa, mescolata con acqua, produce una malta iniettabile anche ad alta pressione.

Fornitura e stoccaggio

INJECT ARS viene fornito sfuso con impianto silo da 22 m³ e unità di mescolazione e convogliamento personalizzata o in sacco da 25 Kg su bancale.

INJECT ARS

Caratteristiche

INJECT ARS produce una malta per uso geotecnico con caratteristiche della miscela fluida conformi a quelle enunciate dalle normative europee di riferimento:

- UNI EN 14199:
- UNI EN 1537:
- Raccomandazioni AICAP

In riferimento a:

- Resistenza meccanica
- Plasticità dell'impasto
- resistenza alla segregazione
- Fluidità e consistenza
- Tempo di lavorabilità
- Autocompattazione

La malta, confezionata in condizioni igrometriche standard, è esente da fenomeni di ritiro plastico.

Caratteristiche particolari

INJECT ARS favorisce la protezione delle armature dall'aggressione chimica dell'ambiente.

Il suo utilizzo è raccomandato in ambienti dove la corrosione è indotta da:

- cloruri presenti nell'acqua marina;
- attacco chimico di acque del terreno e acque fluenti;
- attacco chimico derivante dal terreno (ad es. terre acide o con solfati diffusi all'interno di aree industriali o di allevamento intensivo, aree potenzialmente soggette a sversamenti acidi).

Preparazione della malta

INJECT ARS viene mescolato in cantiere aggiungendo alla polvere una quantità di acqua nelle proporzioni indicate nella sezione DATI TECNICI e comunque in modo tale che la malta prodotta soddisfi i criteri di qualifica ed accettazione della stessa.

Il confezionamento può avvenire manualmente o a mezzo di mescolatore automatico o semiautomatico.

Il prodotto fornito sfuso è associabile alla fornitura di silo da 22 m³ corredato di unità di mescolazione e convogliamento tipo SMP ed eventualmente modificato per consentire la regolazione di portata e pressione di convogliamento.

Viceversa, con la fornitura del prodotto in sacco, si potranno utilizzare macchine a doppia miscelazione specifiche per la mescolazione ed il convogliamento in continuo di sole malte cementizie con aggregati fini.

Nel caso di temperature:

- basse (5°C ÷ 10°C) è opportuno miscelare il materiale con acqua tiepida; viceversa, con temperature ambientali alte, si consiglia di effettuare l'impasto con acqua fredda.
- estremamente basse (minori di 5°C) il premiscelato e l'acqua dovranno essere mantenuti a temperatura costante (maggiore di 10°C) per tutto il tempo delle attività fuori terra (mescolazione e convogliamento).

Nel caso di fornitura di premiscelato sfuso con silo e unità SMP si consiglia di avvolgere silo e cisternetta acqua con coperte termiche e si raccomanda di controllare la temperatura della malta che dovrà risultare superiore a 5°C.

INJECT ARS

Applicazione della malta

L'acqua di impasto deve essere priva d'impurità per non alterare la composizione chimica del betoncino e per consentire il corretto funzionamento dell'attrezzatura.

La malta confezionata è convogliabile sino al sito di applicazione a mezzo pompa volumetrica o a pistoni.

Qualora sia utilizzato un impianto tipo SMP FE 100, la malta, viscosa ma fluida, è convogliabile per un tratto in piano di oltre 200 metri (fatto salvo particolari condizioni climatiche e di prevalenza); la portata orientativa con tubi DN 25 è di 100 l' ad una pressione di ca. 15 bar; tali valori costituiscono un mero riferimento poiché i dati sono suscettibili di variazioni in funzione della lunghezza del tubo getto, della prevalenza della linea getto, delle condizioni climatiche e di altre eventuali particolari condizioni di utilizzo.

Qualifica della miscela - prove su malta fresca

La qualifica della malta si ottiene con l'accertamento della massa volumica dell'impasto e, eventualmente, della fluidità.

Si consiglia di effettuare tali prove quanto meno ad inizio di ogni sessione di getto.

La qualifica proposta della malta non sostituisce eventuali prove obbligatorie progettualmente prescritte

Istruzioni di sicurezza

Prima di maneggiare il prodotto, confezionarlo o metterlo in opera consultare la SCHEDA DI SICUREZZA dello specifico prodotto disponibile sul sito www.fornacigrigolin.it

Avvertenze

Non mescolare INJECT ARS con altre sostanze.

Si raccomanda di evitare lunghi periodi di stoccaggio in silo per evitare la perdita delle caratteristiche del legante cementizio e la relativa riduzione del processo di idratazione del cemento con conseguente decadimento delle caratteristiche meccaniche della malta

Le informazioni e le prescrizioni riportate nella scheda tecnica e, compresa la sezione DATI TECNICI, fanno riferimento a test effettuati presso i laboratori RICERCA E SVILUPPO di Fornaci Calce Grigolin spa.

Tuttavia le informazioni sono da ritenersi indicative e dovranno essere confermate da ulteriori approfondimenti ed applicazioni pratiche da parte di chi intenda farne uso: ciò gli consentirà di stabilire la corretta destinazione d'uso e di assumersi la piena responsabilità.

INJECT ARS

DATI TECNICI	METODI	PRESTAZIONI CARATTERISTICHE
Acqua d'impasto		ca. 35%
Diametro massimo aggregati D_{MAX}		< 0,1 mm
Massa volumica dell'impasto		ca. 1950 kg/m ³
Resistenza meccanica a compressione a 2 gg	Provini 40x40x160 mm	> 20 N/mm ²
Resistenza meccanica a compressione a 7 gg		> 35 N/mm ²
Resistenza meccanica a compressione a 28 gg		> 50 N/mm ²
Resistenza meccanica a flessione a 28 gg		> 6 N/mm ²
Resa teorica		ca. 1390 kg/m ³
Temperatura di applicazione		da +5°C a +30°C
Ritiro plastico in condizioni igrometriche standard		Assente
Reazione al fuoco	EN 13501-1	Euroclasse A1

v. 03/2025

I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella Scheda hanno valore puramente indicativo in quanto l'utilizzatore deve sempre verificarne l'idoneità nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si riserva di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.